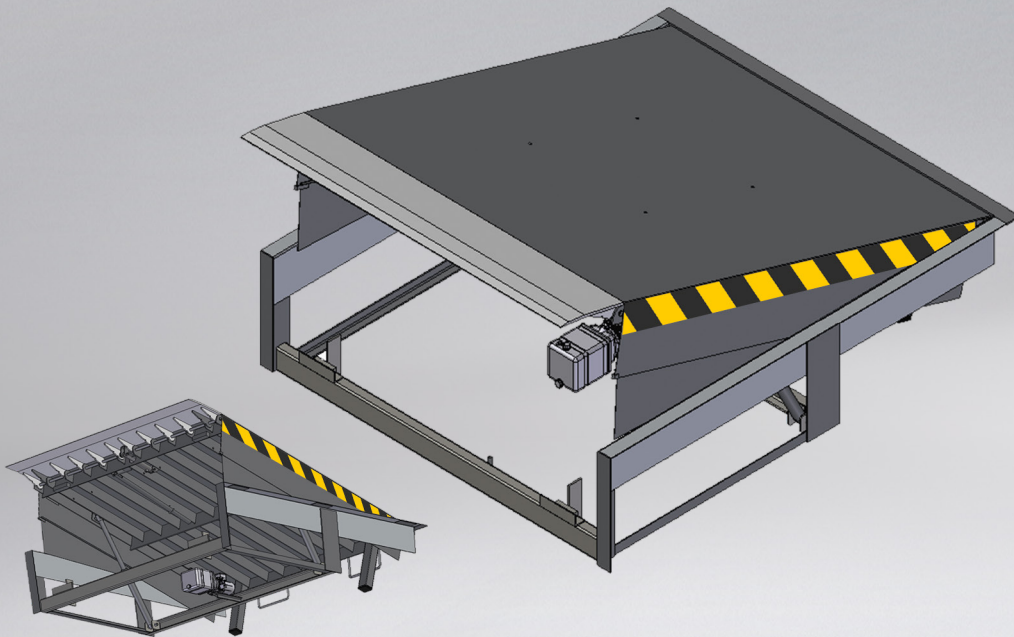


SISTEMI DI CARICO E SCARICO



Inkema for
WIŚNIEWSKI

PEDANA DI CARICO E SCARICO (RAMPA) RH12B

Utilizzo: Rampa è un dispositivo ad incasso, mobile, applicato per livellare le differenze di altezza tra il livello del magazzino e la superficie di carico del veicolo. Permette di effettuare un agile e veloce carico e scarico dell'autocarro. Ha la capacità di adattarsi alla superficie di riposizionamento del veicolo ancorato. Il telaio, che costituisce lo scheletro del ponte, è realizzato di profili in acciaio. La lastra di passaggio è realizzata in lamiera (a mandorla) in acciaio bugnata. Gli elementi laterali del ponte di carico sono dotati di strisce segnaletiche giallo-neri. Il colore standard è RAL 7016. Guarnizioni antispiffero (laterali) in PVC nello standard.



STRUTTURA SOLIDA

Un telaio compatto e uniforme collegato alle travi inferiori assicura la massima stabilità. La piastra portante stabile e resistente alla deformazione ha 10 rinforzi di nervature in acciaio St 52 e di spessore 8 [mm].



SOLUZIONE UNIVERSALE

La dimensione della rampa e il tipo universale di fissaggio sono stati scelti in modo da permettere il suo montaggio in boccaporti prefabbricati standard con un sottosquadro per l'ascensore dell'auto.



INSTALLAZIONE SEMPLICE

Installazione della rampa di tipo sospeso richiede solo alcuni punti di saldature e collegamento del sistema di controllo.

COSTRUZIONE

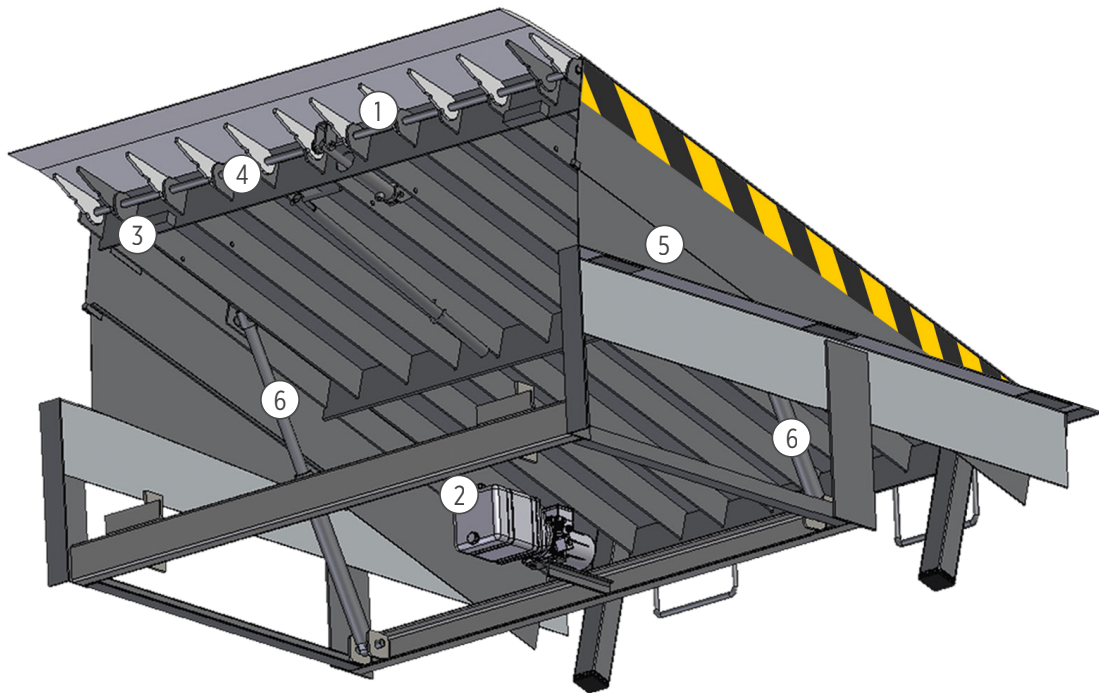
RH12B è una rampa di carico elettroidraulica con un spondina ribaltabile. **La dimensione della rampa e il tipo di fissaggio sono stati scelti in modo da permettere il suo montaggio in boccaporti prefabbricati standard con un sottosquadro per l'ascensore dell'auto.** Sia la piattaforma che spondina ribaltabile sono azionati idraulicamente. La pedana è fatta di lamiera a forma di mandorla (bugnata) con spessore di 8 [mm], (6 [mm] senza bugnatura / 8 [mm] con bugnatura) tipo S235JR. La spondina è realizzata in lamiera con uno spessore di 15 [mm], (senza bugnatura 13 [mm] / con bugnatura 15 [mm]), tipo S235JR.

Nella rampa sono stati utilizzati rinforzi longitudinali e trasversali in acciaio ad alta resistenza S355NL. La parte posteriore della pedana funziona tramite tre cerniere fatte di un'asta d'acciaio di lunghezza 175 [mm] e diametro 19 [mm]. Fissaggio della spondina ribaltabile sono autopulenti con una lunghezza di 930 [mm] e diametro 22 [mm].

La robusta struttura di supporto e la trave centrale inferiore, a cui sono fissati i cilindri della piattaforma, assorbono le forze che si verificano sotto il livello

della pedana durante un arresto di emergenza e durante il carico e lo scarico. Non ci deve essere alcun movimento trasversale sulla piattaforma, questo può causare danni al dispositivo e non è coperto dalla garanzia. Il design autoportante della pedana permette l'installazione della pedana in una forma aperta di fondazione. Il fissaggio dei cilindri principali della piattaforma alla trave centrale di supporto protegge il sistema idraulico-meccanico in caso di impatto sulla trave anteriore della pedana.

Le pedane di carico e scarico sono dotate della marcatura CE ed adempiscono a tutti i requisiti di sicurezza previsti dallo standard europeo EN 1398. La portata standard delle pedane è di 60 kN (prevista in conformità alla norma europea EN 1398).



- | | |
|---|--|
| 1 | Cerniere rinforzate autopulenti. |
| 2 | Kit idraulico: Motore elettrico, pompa idraulica e serbatoio dell'olio. |
| 3 | Gli assi delle cerniere sono protetti dalla corrosione con rivestimento di zinco elettrolitico e passivazione. |
| 4 | Cerniere dotate di distanziatori in nylon per il posizionamento della spondina. |
| 5 | Protezione delle dita dei piedi contrassegnata da strisce di avvertimento gialle-neri. |
| 6 | Due motori a pistone $\varnothing 35$ dotati di valvola di sicurezza. |

Il modello di pedana con spondina ribaltabile può portare un carico fino a 6000 kg alla massima inclinazione di lavoro 12,5%.

COMPONENTI

La rampa Inkema for WIŚNIEWSKI RH12B è composta da tre parti:

- Lamiera principale di spessore 6/8 [mm] con una serie di rinforzi longitudinali su tutta la lunghezza della rampa e un rinforzo trasversale nella sua parte centrale.
- La spondina realizzata di una lamiera bugnata dello spessore di 13/15 [mm]. Bordo oscillante e fresato all'estremità per adattarsi al veicolo e facilitare il passaggio dei carrelli elevatori.
- Struttura inferiore in profili d'acciaio laminati, su cui sono montati la pedana e l'unità idraulica.



DIMENSIONI

I modelli standard vengono forniti con altezza di 600 [mm]. Becco a raggio di piattaforma di lunghezza standard 400 [mm] (utilizzando respingenti dallo spessore di 100 [mm] il becco si sovrappone alla superficie del veicolo ad una profondità di 225 [mm]).

Campo operativo della rampa di carico/scarico RH12B

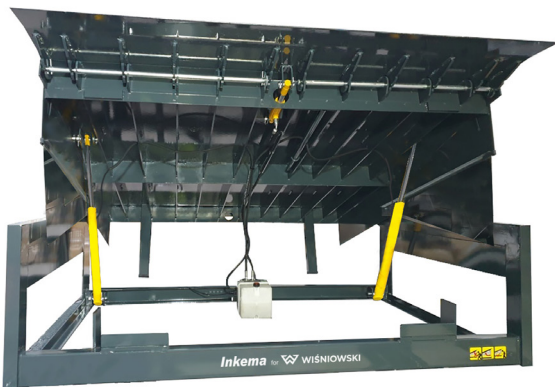
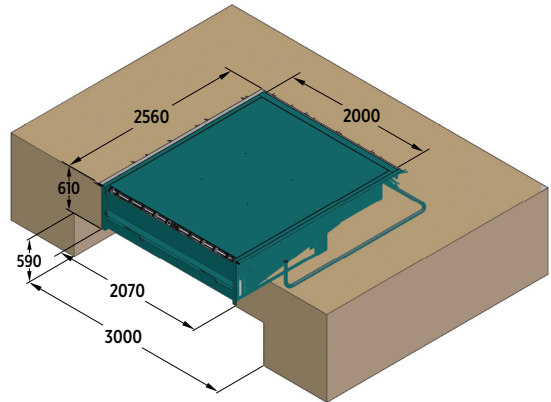
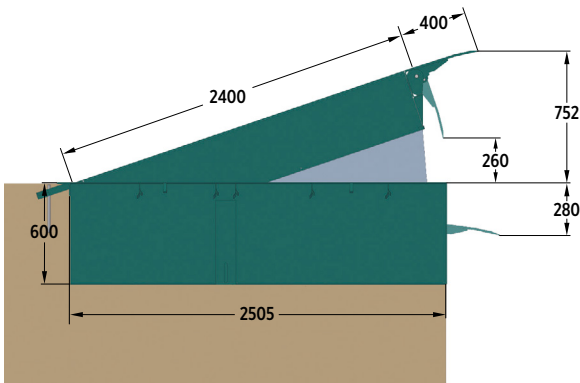
S [mm]	L [mm]	A [mm]	B [mm]	M [mm]	BH [mm]
2000	2560	260	280	400	600

**Dimensione standard della rampa RH12B con spondina incernierata:
2560 [mm] lungh. x 2000 [mm] largh. 600 [mm] alt.**



La larghezza di una nicchia in cui può essere installata la rampa è di 2060 - 2085 [mm].

- S - larghezza,
- L - lunghezza,
- A - l'ambito effettivo di lavoro al disopra della superficie della rampa,
- B - l'ambito effettivo di lavoro al disopra della superficie della rampa,
- M - lunghezza dell'unghia,
- BH - altezza di costruzione.



Scegliendo il ponte bisogna prendere in considerazione l'inclinazione/l'elevazione massima in conformità a PN EN 1398 e ZH 1/156, cioè 12,5% per carichi a mezzo di carrelli elevatori e 4% - 7,5% per carichi manuali (secondo il tipo del mezzo di trasporto).

AZIONAMENTO

La pedana viene movimentata da 2 motori idraulici (diametro del pistone 35 [mm]). La spondina è azionata tramite un attuatore separato (diametro del pistone 30 [mm]). Il sistema idraulico è completamente chiuso ed è resistente ad ogni contaminazione anche in condizioni di lavoro estreme. Le valvole di sicurezza sono integrate nei attuatori principali. Per evitare vibrazioni della pedana e danni alla centralina da influenze esterne, la centralina idraulica compatta è montata sul lato inferiore della struttura della pedana e collegata a entrambi i attuatori da due linee idrauliche.

Funzionamento

La rampa RH12B viene comandata con un pulsante unico. Dopo aver premuto il pulsante il pianale viene sollevato dalla posizione di riposo, e dopo aver raggiunto la posizione estremamente in alto il becco si solleva e si blocca. Dopo aver rilasciato il pulsante il pianale insieme la spondina scende al livello della superficie di carico del veicolo.

Al momento di appoggio la spondina della rampa sulla superficie di carico del veicolo avviene lo sblocco automatico. Durante l'operazione di carico o scarico la rampa si adatta in modo automatico al veicolo, che si solleva o abbassa durante tale operazione. Dopo l'operazione di carico o scarico bisogna tenere premuto il pulsante fino al momento in cui la rampa raggiunge la posizione estremamente in alto e la spondina si ripiega. Successivamente bisogna rilasciare il pulsante e la rampa ritorna in posizione di riposo. Rampa RH12B è prevista pure per carico e scarico delle merci anche al disotto del livello della rampa.

Scatola di comando della rampa RH12B.



Impianti idraulici e pannello di controllo

L'unità idraulica è composta da:

- motore elettrico 0,75kW – 230/400V,
- pompa idraulica da 5 l / m e serbatoio da 5 litri con anteprima del livello dell'olio,
- elettrovalvola di sicurezza,
- due motori a pistone $\varnothing 35$ [mm],
- attuatore a linguetta con pistone $\varnothing 30$ [mm] e tubi idraulici.

Il pannello di controllo include:

- trasformatore 24V per il circuito di controllo,
- interruttore,
- morsettiera,
- fusibili,
- interruttore di sicurezza del motore,
- contattore e avviatore.

Elementi di sicurezza standard.

- Valvola di sicurezza per ogni attuatore per evitare danni in caso di rottura dei cavi idraulici
- Arresto di emergenza con blocco dell'accensione.
- Piastre laterali della pedana per la protezione dei piedi.
- Mantenimento del becco sulla barra anteriore a riposo.
- Strisce di avvertimento nero-gialle.
- Robusto supporto di servizio.
- Protezione del motore tramite relè termico.
- Funzionamento presentato da pittogrammi (pannello di controllo).

Protezione portone-rampa.

Installazione della protezione del portone-rampa (fotocellula) impedisce l'azionamento della rampa quando il portone è chiuso.

Se la rampa di carico e scarico, viene installata insieme ad un portone automatico industriale della serie MakroPro 2.0 (motore GfA Automatik con il comando TS 970 o TS 971 o TS 980), è possibile collegare direttamente un segnale di sicurezza al controllo GfA.

In questo caso, è necessario un ingresso relè libero (non utilizzato) nel controllo. Installazione della protezione del portone-rampa come fotocellula, particolarmente raccomandata per portoni azionati manualmente o rampe in combinazione con portoni di altri produttori.

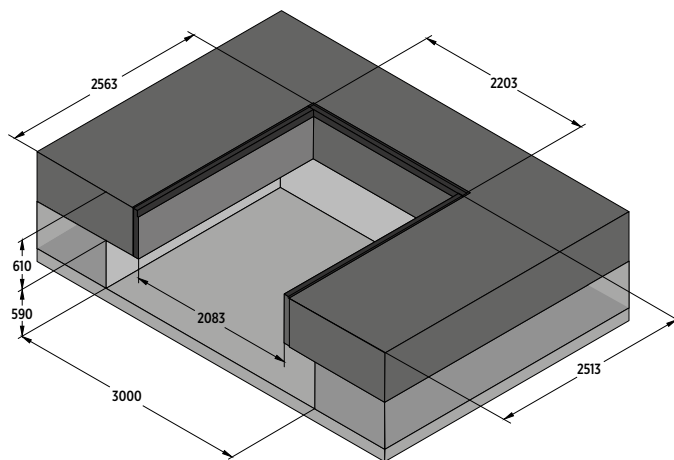
Protezione portone-rampa (fotocellula).



Montaggio

La rampa RH12B con telaio autoportante è disegnata per il montaggio al telaio predisposto tramite saldatura. La rampa è dotata di angolari sui lati e sul retro del telaio. La dimensione della rampa e il sistema di montaggio sono stati scelti in modo da permettere il suo montaggio nelle tipiche nicchie prefabbricate con un sottosquadro per l'ascensore dell'auto.

Nicchia per l'installazione di una rampa RH12B.



GALLERIA



Pedana di carico e scarico (rampe) RH12B.



Pedana di carico e scarico (rampe) RH12B.

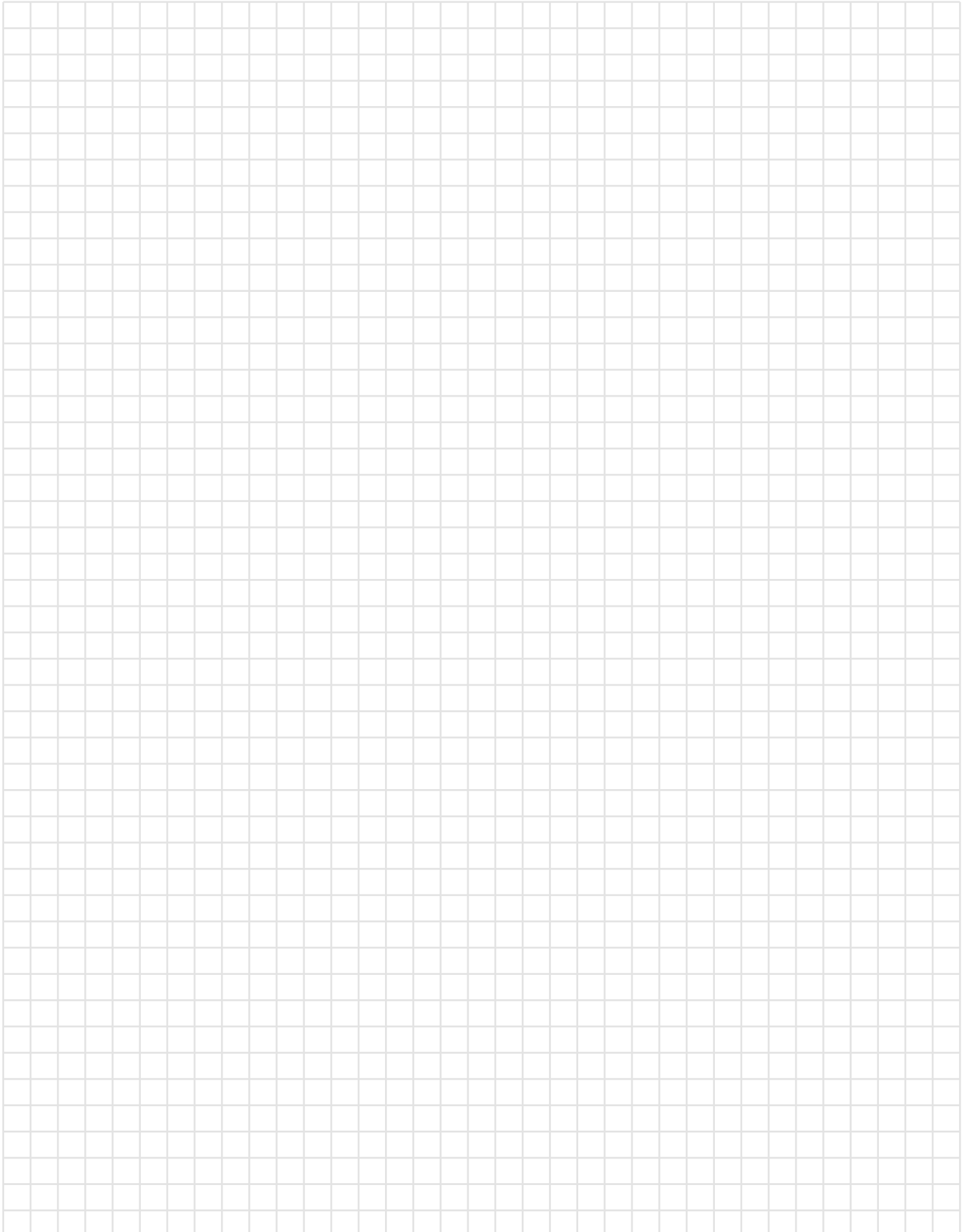


Pedana di carico e scarico (rampe) RH12B.



Pedana di carico e scarico (rampe) RH12B.

NOTE



DATI TECNICI

PEDANA DI CARICO E SCARICO (RAMPA) RH12B	
Costruzione	Tipo autoportante
Portata (EN 1398)	60 kN
Altezza della costruzione	600 [mm]
Lunghezza dell'unghia	400 [mm]
Angolo di taglio della spondina (anteriore)	(ca. 5°) 150 [mm]
Motore	0,75 kW
Alimentazione	400 V / 50 Hz
Tensione di comando	24 V AC
Grado di protezione (pannello di comando)	IP 55
Massima pressione operativa idraulica	ca. 140 bar
Diametro dei pistoni del servomotore principale	35 [mm]
Diametro del pistone del servomotore della spondina	30 [mm]
Campo operativo in temperatura dell'ambiente	od -30° do +40°C
Colore standard	RAL 7016 (antracite)
Guarnizioni antispiro (laterali)	standard



WISNIOWSKI

WISNIOWSKI Sp. z o.o. S.K.A.
 PL 33-311 Wielogłowy 153
 Tel. +48 18 44 77 111
 Fax +48 18 44 77 110

www.wisniowski.it

Lasciati ispirare!
 Controlla le altre soluzioni del marchio WISNIOWSKI!



Prodotti presentati nel materiale fotografico a volte hanno una dotazione speciale e non sempre sono conformi alla realizzazione standard • La presente scheda tecnica non costituisce un'offerta ai sensi del Codice Civile Polacco • Il Produttore si riserva il diritto di introdurre modifiche • ATTENZIONE: I colori e colorazioni del vetro presentati nella V devono essere trattati solo a titolo illustrativo • Tutti i diritti riservati • La riproduzione e l'uso, anche parziale è conoscenza esclusivamente previa autorizzazione di WISNIOWSKI Sp. z o.o. S.K.A. • Pedana RH12B/04.21/IT.